

CHAMINÉ

DOP 69

MW - EN 14303



TERMOLAN

ISOLAMENTOS TERMO-ACÚSTICOS, S.A.

DESCRIÇÃO:

Painéis rígidos de espessura uniforme, constituídos por fibras de lã de rocha aglutinadas com resina sintética termo endurecida, revestidos com alumínio reforçado.

APLICAÇÕES:

Aplicações múltiplas, como isolamento térmico de chaminés, estufas, recuperadores de calor e outros equipamentos.

VANTAGENS:

- Facilidade e rapidez de instalação;
- Elevados desempenhos de isolamento;
- Bom comportamento mecânico;
- Fácil adaptação aos elementos estruturais;
- Segurança em caso de incêndio;
- Não corrosivo e quimicamente neutro;
- Muito bom desempenho face à água;
- Produto inerte e que respeita o meio ambiente (livre de CFC e HCFC).

APRESENTAÇÃO:

Painéis. Opções de apresentação:

ESPESSURA (mm) [NP EN 823]	DIMENSÕES (mm) [NP EN 822]
30	1000x600
40	

Tolerâncias:

ESPESSURA (CLASSE T4): -3 % OU -3 mm^{a)} A +5 % OU +5 mm^{b)}

COMPRIMENTO: ± 2 %

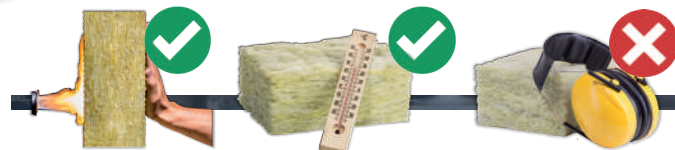
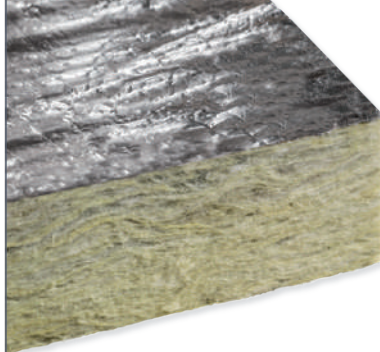
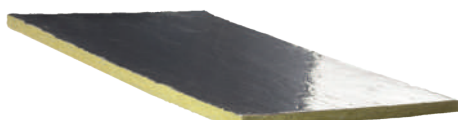
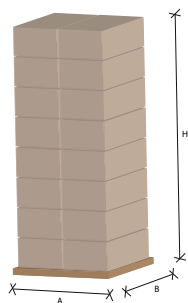
LARGURA: ± 1.5 %

^{a)} É válida a maior tolerância

^{b)} É válida a menor tolerância

EMBALAGEM:

Caixas de cartão. Geometria (AxBxH):



PROPRIEDADES FÍSICAS DOS MATERIAIS

TEMPERATURA MÁXIMA DE SERVIÇO

EN 14706
ASTM C447

ST(+) = 600 °C

NOTA: A temperatura de serviço do revestimento em alumínio não deve ultrapassar os 90 °C.

CALOR ESPECÍFICO

c = 0.84 kJ/kg.°C

CONDUTIBILIDADE TÉRMICA, λ

EN 12667
ASTM C335

TEMPERATURA MÉDIA (°C)	10	50	100	150	200	250	300	350	400
λ (W/m.K)	0.033	0.039	0.046	0.055	0.066	0.078	0.093	0.109	0.128
λ (kcal/h.m.K)	0.028	0.034	0.040	0.047	0.057	0.067	0.080	0.094	0.110

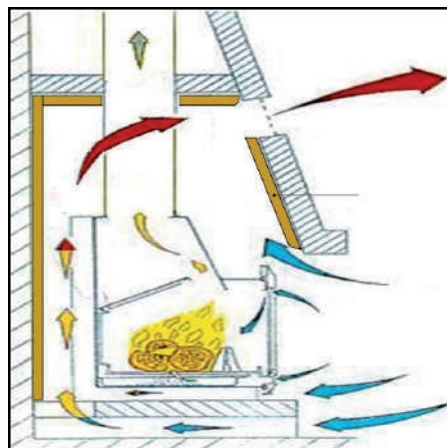
REAÇÃO AO FOGO

EN 13501-1
ISO 1182

Incombustível - **EUROCLASSE A1**

OUTRAS CARACTERÍSTICAS

ABSORÇÃO DE ÁGUA [NP EN 1609]	WS ≤ 1.00 kg/m ²
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA [EN ISO 12572]	0.05 g/m ² /24h (valor depende do alumínio)
RESISTÊNCIA À DIFUSÃO DO VAPOR DE ÁGUA [EN 14303]	μ = 1.30



TERMOLAN

www.termolan.pt | www.rocterm.com | termolan@termolan.pt